

**Auftraggeber** Brock Alloy Wheels GmbH  
Schleidener Straße 32  
53919 Weilerswist - Derkum  
QM-Nr. QA 05 102 02086/1

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell B18  
Typ B18-809  
Radgröße 8 J x 19 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- $\varnothing$ (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X5	B18-809 X5/BA06 N2 $\varnothing 63,4-\varnothing 54,1$	5/100/54,1	35	615	2100	1/2006
X5	B18-809 X5/BA05 N3 $\varnothing 63,4-\varnothing 56,1$	5/100/56,1	35	615	2100	1/2006
X5	B18-809 X5/BA03 N5 $\varnothing 63,4-\varnothing 57,1$	5/100/57,1	35	615	2100	1/2006
W1	B18-809 W1/BA17 N27 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 60,1$	5/108/60,1	40	715	2250	3/2006
W1	B18-809 W1/BA16 N20 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 63,4$	5/108/63,4	40	715	2250	3/2006
W1	B18-809 W1/BA14 N22 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 65,1$	5/108/65,1	40	715	2250	3/2006
W1	B18-809 W1/BA11 N25 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 67,1$	5/108/67,1	40	715	2250	3/2006
O2	B18-809 O2/ohne Ring	5/110/65,1	35	715	2100	1/2006
D3	B18-809 D3/BA25 $\varnothing 66,6-\varnothing 57,1$	5/112/57,1	35	715	2100	1/2006
D3	B18-809 D3/BA25 $\varnothing 66,6-\varnothing 57,1$	5/112/57,1	45	715	2250	10/2005
D3	B18-809 D3/ohne Ring	5/112/66,6	35	715	2100	1/2006
D3	B18-809 D3/ohne Ring	5/112/66,6	45	715	2250	10/2005
W4	B18-809 W4/BA21 N32 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 56,6$	5/114,3/56,6	40	715	2250	3/2006
W4	B18-809 W4/BA18 N29 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 59,5$	5/114,3/59,6	40	715	2250	3/2006
W4	B18-809 W4/BA17 N27 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 60,1$	5/114,3/60,1	40	715	2250	3/2006
W4	B18-809 W4/BA15 N21 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 64,2$	5/114,3/64,1	40	715	2250	3/2006
W4	B18-809 W4/BA13 N23 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 66,1$	5/114,3/66,1	40	715	2250	3/2006
W4	B18-809 W4/BA11 N25 $\varnothing 72,6 \times \varnothing 67,1$	5/114,3/67,1	40	715	2250	3/2006
X10	B18-809 X10/N40 $\varnothing 76,9 \times \varnothing 72,6$	5/120/72,6	20	715	2200	3/2006
W5	B18-809 W5/ohne Ring	5/120/72,6	35	715	2150	10/2005
X10	B18-809 X10/N41 $\varnothing 76,9 \times \varnothing 74,1$	5/120/74,1	20	715	2200	3/2006

### Kennzeichnung

Herstellerzeichen BROCK CAR FASHION  
Radtyp und Ausführung B18-809 (s.o.)  
Radgröße 8Jx19H2

Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herkunftsmerkmal	-
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/100	215/35R19	35	615
5/112	215/35R19	45	715
5/120	215/35R19	20	715
5/120	215/35R19	38	715

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/112	285/55R19	45	715

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Nummer **06-0090-A00-V04**  
Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx19H2 Typ B18-809  
Hersteller Brock Alloy Wheels GmbH

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 14,3 kg.

### Hinweise zum Sonderrad

entfällt

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung	-	19.11.05
Radzeichnung	B18-809	29.08.05
Radzeichnung	B18-809 X10	09.01.06

Das Gutachten umfaßt Blatt 1 bis 3.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 11.Mai 2006

*M. Messmer*



Messemer

00094431.DOC